

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «24» декабря 2015г. № 1135н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Резьбофрезеровщик

737

Регистрационный номер

### Содержание

I. Общие сведения .....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций .....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция .....	5
3.2. Обобщенная трудовая функция .....	7
3.3. Обобщенная трудовая функция .....	12
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта .....	16

### I. Общие сведения

Фрезерование наружной и внутренней резьбы на резьбофрезерных станках

40.127

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Фрезерование резьбы различного профиля и шага

Группа занятий:

7223.	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков	7224.	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.62	Обработка металлических изделий механическая
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Выполнение простых работ по фрезерованию резьбы	2	Установка деталей для фрезерования резьб	А/01.2	2
			Фрезерование наружной и внутренней резьбы на простых деталях по 8-10 квалитетам на налаженных одностипных резьбофрезерных станках	А/02.2	2
В	Выполнение работ средней сложности по фрезерованию резьбы	3	Фрезерование наружной и внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам на резьбофрезерных станках с одновременным обслуживанием нескольких станков	В/01.3	3
			Фрезерование резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7-8 квалитетам на специализированных полуавтоматических или автоматических станках, приспособленных или налаженных для обработки определенных деталей	В/02.3	3
			Подналадка резьбофрезерных станков и установление последовательности и режимов обработки по технологической карте или указанию мастера	В/03.3	3
С	Выполнение сложных работ по фрезерованию резьбы	3	Фрезерование наружных и внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 квалитету на резьбофрезерных станках различных конструкций и обрабатывающих центрах с числовым программным управлением (ЧПУ) с применением специальных	С/01.3	3

			приспособлений		
			Выполнение расчетов для резьбофрезерных работ	С/02.3	3

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение простых работ по фрезерованию резьбы	Код	А	Уровень квалификации	2
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей, профессий	Резьбофрезеровщик 2-го разряда				
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих				
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев работы под руководством работника более высокого уровня квалификации				
Особые условия допуска к работе	Прохождение инструктажа по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте				
	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, при выявлении вредных или опасных производственных факторов				
Другие характеристики					

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕКС <sup>3</sup>	-	Резьбофрезеровщик 2-го разряда
ОКПДТР <sup>4</sup>	17985	Резьбофрезеровщик

#### 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Установка деталей для фрезерования резьб	Код	А/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала			

Код оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резбофрезеровщика
	Установка деталей в центрах, оправках, патроне и специальных приспособлениях для выполнения резбофрезерных работ
Необходимые умения	Правила содержания рабочих мест резбофрезеровщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Устройство и принцип работы одноконтурных резбофрезерных станков
	Наименование, назначение, условия применения наиболее распространенных приспособлений и устройств, контрольно-измерительных инструментов при выполнении резбофрезерных работ
	Система допусков и посадок при выполнении резбофрезерных работ
	Квалитеты и параметры шероховатости при выполнении резбофрезерных работ
	Наименование и маркировка обрабатываемых металлов при выполнении резбофрезерных работ
Необходимые знания	Подготавливать и содержать рабочее место резбофрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Выбирать и использовать приспособления и инструменты с целью установки деталей для фрезерования на одноконтурных резбофрезерных станках
Другие характеристики	

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Фрезерование наружной и внутренней резьбы на простых деталях по 8-10 квалитетам на налаженных одноконтурных резбофрезерных станках	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	---	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резбофрезеровщика
	Фрезерование наружной резьбы на простых деталях по 8-10 квалитетам на налаженных одноконтурных резбофрезерных станках
	Фрезерование внутренней резьбы на простых деталях по 8-10 квалитетам на налаженных одноконтурных резбофрезерных станках
	Контроль параметров и качества фрезерования простых деталей
Необходимые умения	Правила содержания рабочих мест резбофрезеровщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности

	Правила эксплуатации налаженного резбофрезерного оборудования, Общие сведения о резьбе, принятой степени точности резьбы, основные понятия о процессе резания
	Приемы, обеспечивающие заданные точность и качество резьбы при проведении резбофрезерных работ
	Устройство и принцип работы одностипных резбофрезерных станков
	Наименование, назначение, условия применения наиболее распространенных приспособлений и устройств, контрольно-измерительных инструментов при выполнении резбофрезерных работ
	Система допусков и посадок при выполнении резбофрезерных работ
	Квалитеты и параметры шероховатости при выполнении резбофрезерных работ
	Наименование и маркировка обрабатываемых металлов при выполнении резбофрезерных работ
Необходимые знания	Подготавливать и содержать рабочее место резбофрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производить ежесменное техническое обслуживание фрезерного оборудования
	Устанавливать и снимать деталь при выполнении резбофрезерных работ
	Управлять налаженным резбофрезерным оборудованием
	Читать и применять техническую документацию (рабочий чертеж) при выполнении резбофрезерных работ
	Выбирать и использовать приспособления для фрезерования наружной резьбы на простых деталях на налаженных одностипных резбофрезерных станках
	Выбирать и использовать приспособления для фрезерования внутренней резьбы на простых деталях на налаженных одностипных резбофрезерных станках
	Выполнять работы по фрезерованию внутренней резьбы на простых деталях на налаженных одностипных резбофрезерных станках по 8-10 квалитетам
	Выполнять работы по фрезерованию наружной резьбы на простых деталях на налаженных одностипных резбофрезерных станках по 8-10 квалитетам
	Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества фрезерования простых деталей
	Осуществлять контроль параметров и качества фрезерования простых деталей
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении фрезерных работ
Другие характеристики	

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение работ средней сложности по фрезерованию резьбы	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
---	----------	---------------------------	---------------	---

Возможные наименования должностей, профессий	Резьбофрезеровщик 3-го разряда
--	--------------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух месяцев работы по выполнению простых работ по фрезерованию резьбы
Особые условия допуска к работе	Прохождение инструктажа по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, при выявлении вредных или опасных производственных факторов
Другие характеристики	

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕКС	-	Резьбофрезеровщик 3-го разряда
ОКПДТР	17985	Резьбофрезеровщик

### 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Фрезерование наружной и внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам на резьбофрезерных станках с одновременным обслуживанием нескольких станков	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---------------------------	---------------	---



Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резбофрезеровщика
	Выбор приспособлений для фрезерования наружной резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам на резбофрезерных станках
	Выбор приспособлений для фрезерования внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам на резбофрезерных станках
	Выбор специальных и универсальных приспособлений, контрольно-измерительных средств контроля параметров и качества фрезерования
	Фрезерование наружной резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам на резбофрезерных станках с одновременным обслуживанием нескольких станков
	Фрезерование внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам на резбофрезерных станках с одновременным обслуживанием нескольких станков
	Контроль параметров и качества фрезерных работ средней сложности
Необходимые умения	Правила содержания рабочих мест резбофрезеровщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Руководство по эксплуатации, устройство и правила подналадки резбофрезерных станков
	Устройство и правила применения различных резьбовых фрез и приспособлений
	Назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов при выполнении резбофрезерных работ
	Элементы, виды резьб и способы их измерения
	Система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости при выполнении резбофрезерных работ
	Порядок ежедневного обслуживания фрезерного оборудования
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения при выполнении резбофрезерных работ
	Марки и характеристики применяемых смазочно-охлаждающих жидкостей (СОЖ)
Необходимые знания	Подготавливать и содержать рабочее место резбофрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производить текущую наладку резбофрезерных станков и управлять ими
	Производить ежедневное техническое обслуживание фрезерного оборудования
	Выбирать и использовать приспособления для фрезерования внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам
	Выбирать и использовать приспособления для фрезерования наружной резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам
	Выполнять работы по фрезерованию внутренней резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам
	Выполнять работы по фрезерованию наружной резьбы всевозможных профилей на деталях средней сложности по 7-10 квалитетам

	Выполнять работы по предварительному фрезерованию однозаходной резьбы
	Выполнять работы по фрезерованию резьбы валов, втулок, шестерней кулачкового вала топливного насоса
	Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества фрезерования всевозможных профилей на деталях средней сложности
	Осуществлять контроль параметров и качества фрезерования простых деталей
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении фрезерных работ
Другие характеристики	

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Фрезерование резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7-8 квалитетам на специализированных полуавтоматических или автоматических станках, приспособленных или налаженных для обработки определенных деталей	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение  
трудовой функции

Оригинал	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резьбофрезеровщика
	Выбор приспособлений для фрезерования резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7-8 квалитетам на специализированных полуавтоматических или автоматических станках, приспособленных или налаженных для обработки определенных деталей
	Выбор специальных и универсальных приспособлений, контрольно-измерительных средств контроля параметров и качества фрезерования
	Фрезерование резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7-8 квалитетам на специализированных полуавтоматических или автоматических станках, приспособленных или налаженных для обработки определенных деталей
	Контроль параметров и качества фрезерных работ средней сложности
Необходимые умения	Правила содержания рабочих мест резьбофрезеровщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Основные понятия о процессе резания
	Приемы, обеспечивающие заданные точность и качество при проведении резьбофрезерных работ
	Руководство по эксплуатации, устройство специализированных полуавтоматических или автоматических резьбофрезерных станков

Необходимые знания	Устройство и правила применения различных резьбовых фрез и приспособлений
	Назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов при выполнении резьбофрезерных работ
	Элементы, виды резьб и способы их измерения
	Система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости при выполнении резьбофрезерных работ
	Порядок ежедневного обслуживания фрезерного оборудования
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения при выполнении резьбофрезерных работ
	Общие сведения о принятой степени точности резьбы
	Марки и характеристики применяемых СОЖ
	Подготавливать и содержать рабочее место резьбофрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Управлять специализированными полуавтоматическими или автоматическими резьбофрезерными станками, приспособленными или налаженными для обработки определенных деталей
	Производить ежедневное техническое обслуживание фрезерного оборудования
	Устанавливать и снимать деталь при выполнении резьбофрезерных работ
	Читать и применять техническую документацию (рабочий чертеж)
	Выбирать и использовать приспособления для фрезерования резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7-8 квалитетам
Другие характеристики	Выбирать и использовать режущий инструмент
	Выполнять работы по фрезерованию резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7-8 квалитетам
	Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества фрезерования резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7-8 квалитетам
	Осуществлять контроль параметров и качества фрезерования резьбы различных профилей на деталях средней сложности по 7-8 квалитетам
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении фрезерных работ

### 3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Подналадка резьбофрезерных станков и установление последовательности и режимов обработки по технологической карте или указанию мастера	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резбофрезеровщика
	Подналадка обычных резбофрезерных станков
	Установление последовательности и режимов фрезерной обработки деталей по технологической карте или указанию мастера
Необходимые умения	Правила содержания рабочих мест резбофрезеровщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Руководство по эксплуатации, устройство резбофрезерных станков
	Устройство и правила применения различных резбовых фрез и приспособлений
	Назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов при выполнении резбофрезерных работ
	Элементы, виды резьб и способы их измерения
	Система допусков и посадок, качества и параметры шероховатости при выполнении резбофрезерных работ
	Порядок ежесменного обслуживания фрезерного оборудования
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения при выполнении резбофрезерных работ
	Марки и характеристики применяемых СОЖ
	Порядок работ по проведению статической или динамической балансировки фрезерного инструмента, необходимые для этого приспособления и оборудование
Необходимые знания	Подготавливать и содержать рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производить текущую наладку обычных резбофрезерных станков
	Выбирать последовательности фрезерной обработки деталей по технологической карте или указанию мастера
	Выбирать режимы фрезерной обработки деталей по технологической карте или указанию мастера
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении резбофрезерных работ
Другие характеристики	

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение сложных работ по фрезерованию резьбы	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Резьбофрезеровщик 4-го разряда
--	--------------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Опыт по выполнению средней сложности работ по нарезанию резьб не менее двух месяцев
Особые условия допуска к работе	Прохождение инструктажа по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, при выявлении вредных или опасных производственных факторов
Другие характеристики	

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕКС	-	Резьбофрезеровщик 4-го разряда
ОКПДТР	17985	Резьбофрезеровщик

#### 3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Фрезерование наружных и внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций и обрабатывающих центрах с числовым программным управлением (ЧПУ) с применением специальных приспособлений	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места резьбофрезеровщика Выбор специальных приспособлений для фрезерования наружных резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций Выбор специальных приспособлений для фрезерования внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на
-------------------	---

	резьбофрезерных станках различных конструкций
	Выбор специальных и универсальных приспособлений, контрольно-измерительных средств контроля параметров и качества фрезерования
	Фрезерование наружных резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Фрезерование внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Программирование резьбофрезерных станков с ЧПУ
	Контроль параметров и качества сложных фрезерных работ
Необходимые умения	Правила содержания рабочих мест, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности при выполнении резьбофрезерных работ
	Руководство по эксплуатации, устройство и кинематические схемы резьбофрезерных станков различных типов
	Правила проверки на точность резьбофрезерных станков различных типов
	Стандарты на резьбу
	Универсальный метод измерения резьб
	Геометрия и правила заточки режущего инструмента
	Конструктивное устройство и правила применения различных приспособлений при выполнении резьбофрезерных работ
	Понятие цикла фрезерования резьбы стойки ЧПУ
	Правила написания программ для фрезерования резьбы
	Назначение и устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов при резьбофрезерных работах
	Система допусков и посадок; качества и параметры шероховатости при выполнении резьбофрезерных работ
	Нормативные значения контролируемых параметров и допускаемые отклонения при выполнении резьбофрезерных работ
	Марки и характеристики применяемых СОЖ
	Марки и характеристики применяемых СОЖ
Необходимые знания	Подготавливать и содержать рабочее место резьбофрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
	Производить текущую наладку резьбофрезерных станков различных конструкций и управлять ими
	Производить ежедневное техническое обслуживание фрезерного оборудования
	Выбирать и использовать специальные приспособления для фрезерования наружных резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Выбирать и использовать специальные приспособления для фрезерования внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Выполнять работы по фрезерованию наружных резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Выполнять работы по фрезерованию внутренних резьб всевозможных

	профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Выполнять работы по фрезерованию внутренней цилиндрической резьбы
	Выполнять работы по фрезерованию внутренней конусной резьбы
	Выполнять работы по предварительному фрезерованию многозаходной резьбы
	Выбирать и использовать приспособления, контрольно-измерительные средства и инструмент для контроля параметров и качества фрезерования наружных и внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций
	Осуществлять контроль параметров и качества фрезерования наружных и внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству
	Составлять программы для выполнения резьбофрезерования на обрабатывающих центрах с ЧПУ
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении фрезерных работ
Другие характеристики	

### 3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение расчетов для резьбофрезерных работ		Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала				
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Выполнение расчетов для фрезерования наружных резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций					
	Выполнение расчетов для фрезерования внутренних резьб всевозможных профилей на сложных деталях по 6 качеству на резьбофрезерных станках различных конструкций					
Необходимые умения	Правила ведения расчетов для фрезерования резьбы на головках цилиндров, гребенках резьбонарезных, фрезах червячных					
	Правила ведения расчетов для фрезерования внутренней резьбы на ступицах, трубах бурильных					
	Правила ведения расчетов для фрезерования для предварительного фрезерования многозаходной резьбы на червяках					
	Методы проверки расчетов при выполнении резьбофрезерных работ					
Необходимые знания	Производить расчеты для фрезерования резьбы на головках цилиндров, гребенках резьбонарезных, фрезах червячных					
	Производить расчеты для фрезерования внутренней резьбы на ступицах, трубах бурильных					

	Производить расчеты для предварительного фрезерования многозаходной резьбы на червяках
	Предупреждать и устранять возможные ошибки при выполнении резьбофрезерных работ, проверять расчеты
Другие характеристики	

## IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

### 4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей, (ООР), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АНО «Национальное агентство развития квалификаций», город Москва
2	Областное ГБПОУ «Вичугский многопрофильный колледж», город Вичуга, Ивановская область
3	ООО «Машиностроительный завод», город Вичуга, Ивановская область
4	ООО «Строммашина», город Кохма, Ивановская область

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.

<sup>4</sup> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.