

## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС)

**Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Московской области «Межрегиональный центр компетенций – Техникум имени С.П. Королева»**

по профессии среднего профессионального образования  
**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  
(на 2017-2020 учебный год)

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев  
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования:  
технический

## 1. Пояснительная записка

### 1.1. Нормативная база реализации ППКРС.

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Московской области «Межрегиональный центр компетенций – Техникум имени С.П. Королева» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрированный Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 февраля 2016) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Нормативно – правовую основу разработки общеобразовательной и профессионально образовательных программ по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ;
- Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 25.10.2013 № 1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;
- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, письмо Минобрнауки России от 19.12.2014, № 06-1225.
- Письмо Минобрнауки от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии среднего профессионального образования».
- Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях начального профессионального образования СанПиН 2.4.3.1186-03.
- Приказ Минобрнауки от 09.04.2015 № 389 «О внесении изменений в федеральные образовательные стандарты среднего профессионального образования».

## 1.2. Присваиваемая квалификация.

По освоению ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) выпускнику присваиваются следующие квалификации (профессии по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94):

- газосварщик;
- электрогазосварщик;
- электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах;
- электросварщик ручной сварки;
- газорезчик.

В результате освоения ППКРС выпускнику присваивается квалификация выше средней квалификации по данной профессии (по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94 для профессии: газосварщик – 1-б, электрогазосварщик – 2-б, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах - 2-б, электросварщик ручной сварки – 2-б, газорезчик – 1-5.

## 1.3. Организация учебного процесса и режим занятий.

- дата начала занятий – 1 сентября (или 2 сентября, если 01.09. выпадает на воскресенье);
- окончание учебных занятий на каждом курсе в соответствии с календарным учебным графиком.
- продолжительность учебной недели – 5-дневная;
- продолжительность учебных занятий – 45 минут;
- текущий контроль знаний проводится в форме письменного и устного опроса, тестирования, выполнения практических заданий, контрольных работ. Система контроля и оценки процесса и результатов освоения ППКРС (в том числе, формы и процедуры текущего контроля знаний, системы оценок, включая шкалу отметок, применения рейтинговых и накопительных систем оценивания и другое) – описано в локальном акте «Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации»;
- учебная практика на 1, 2 и 3 курсах проводится рассредоточено, чередуясь с учебными занятиями.
- производственная практика проводится концентрированно в цехах предприятий – социальных партнеров по заявкам работодателей. Порядок проведения практик отражен в календарном учебном графике.

Учебный план определяет качественные и количественные характеристики программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии среднего профессионального образования:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по полугодиям;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по полугодиям;
- распределение по полугодиям и объемные показатели проведения государственной (итоговой) аттестации.

Учебный план учитывает следующие нормы нагрузки:

- максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет - 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по

освоению ППКРС и консультации, выполнение домашних заданий, самостоятельных и курсовых работ и т.д.

- объем аудиторной учебной нагрузки составляет - 36 часа в неделю; консультации проводятся в соответствии с графиком и могут быть устные и письменные, и проводиться с группой, подгруппой и отдельными обучающимися

- консультации предусмотрены в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год;

- каникулярное время составляет – 24 недели.

Нормативный срок освоения ППКРС СПО при очной форме получения образования на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев, что составляет 4176 часов, в том числе:

Элементы учебного процесса	Количество часов
Обучение по предметам общеобразовательного цикла	2052
Обучение по предметам общепрофессионального цикла	225
Освоение профессионального учебного цикла (проф. модулей)	354
Физическая культура (ФК.00)	33
Учебная практика	576
Производственная практика	936
<b>ВСЕГО часов</b>	<b>4176</b>

На промежуточную аттестацию выделяется 5 недель.

На проведение Государственной итоговой аттестации выделяется 2 недели.

Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

На теоретических и лабораторно-практических занятиях по отдельным дисциплинам и модулям учебные группы могут делиться на подгруппы не менее 12- 13 человек в каждой.

Для оценки сформированности компетенций образовательным учреждением разрабатываются комплекты контрольно-оценочных средств по дисциплинам и профессиональным модулям.

На самостоятельную внеаудиторную работу отводится 50% учебного времени от обязательной аудиторной нагрузки (в час), всего 1346 часов.

#### 1.4. Общеобразовательный цикл.

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) сформирован в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.), распределено на учебные дисциплины общеобразовательного цикла ОПОП СПО (ППКРС) – общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях, и дополнительные, предложенные техникумом. На физическую культуру – по 3 часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010г. №889), на Основы безопасности жизнедеятельности отводится 72 часа.

В качестве дополнительных общеобразовательных предметов (180 ч.) введены следующие:

- технология (основы технического черчения);
- история сварки;
- астрономия;
- технический английский язык.

Техникум оценивает качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППКРС СПО с получением среднего общего образования в процессе текущего контроля (проводится в пределах учебного времени, отведенного на дисциплину) и промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов; дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС. Экзамены проводятся: по русскому языку и математике в письменной форме, по физике – в устной. Экзамен по физике проводится, так как он является профильной дисциплиной.

### **1.5. Общепрофессиональный и Профессиональный циклы.**

Общепрофессиональный цикл включает в себя изучение 7 общепрофессиональных дисциплин:

- основы инженерной графики;
- основы автоматизации производства;
- основы электротехники;
- основы материаловедения;
- допуски и технические измерения;
- основы экономики;
- безопасность жизнедеятельности.

На изучение общепрофессиональных дисциплин отводится 225 часов.

Профессиональный цикл представляет собой освоение обучающимися профессиональных модулей с обязательным прохождением практики.

Для освоения профессии обучающийся должен освоить следующие модули:

#### **1. ПМ 01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварочных швов:**

- МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование;
- МДК.01.02. Технология производства сварных конструктивных приемов сборки изделий под сварку;
- МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой;
- МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений.

#### **2. ПМ 02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.**

- МДК.02.01. Оборудование, техника технология электросварки;
- МДК.02.02. Технология газовой сварки;
- МДК. 02.03. Электросварочные работы на автоматических полуавтоматических машинах;
- МДК.02.04. Технология электродуговой сварки и резки металла;
- МДК.02.05. Технология производства сварочных конструкций.

#### **3. ПМ 03. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление**

- МДК.03.01. Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление;
- МДК 03.02. Технология дуговой наплавки деталей;
- МДК 03.03. Технология газовой наплавки;
- МДК 03.04. Технология автоматического и механизированного наплавления.

#### **4. ПМ 04. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений**

- МДК.04.01. Дефекты и способы испытания сварных швов.

На освоение профессиональных модулей отводится 354 часа.

Практика является обязательным разделом образовательной программы и подразделяется на производственное обучение в условиях мастерских и производственную практику в условиях производства соответствующего профиля обучения. На учебную и производственную практики по стандарту отводится 42 недели (1512 часов).

Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются как концентрированно (производственная практика), так и рассредоточенно (учебная практика), чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

### 1.6. Формирование вариативной части ППКРС.

Обязательная часть ОПОП составляет около 80% от общего объема времени, отведенного на его освоение. Вариативная часть – около 20% - дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

В программе применено 108 часов вариативной части циклов ППКРС. Часы вариативной части использованы следующим образом:

Наименование циклов / предметов	Кол-во часов, отведенных по стандарту	Использовано из вариативной части	Итого кол-во часов по учебному плану
Общепрофессиональный цикл <sup>1</sup>	218	7	225
Профессиональный цикл (без практики)	250	104	354
ФК.00 Физическая культура	32	1	33
<b>Итого по обязательной части ППКРС, включая раздел «Физическая культура и вариативной части ППКРС</b>	<b>500</b>	<b>112</b>	<b>612</b>

Разъяснения по распределению вариативной части:

	Название дисциплины (профессиональный цикл)	Кол-во часов, отведенных по стандарту	Использовано из вариативной части	Итого кол-во часов по учебному плану
1	ОП.07. Безопасность жизнедеятельности	27	7	34
2	Профессиональный цикл (без практики)	250	104	354
3	ФК.00 Физическая культура	32	1	33

### 1.7. Формы проведения консультаций.

На консультации отведено 100 часов в год. Формы проведения консультаций групповые, индивидуальные, устные, письменные, дистанционные. Часы на консультации расходуются во время экзаменационной недели, а также после изучения учебных предметов, по которым предусмотрена промежуточная, итоговая аттестация (по расписанию при окончании времени на изучение данного предмета, отведенного учебным планом). Остальные консультационные часы выносятся за рамки 36-часовой учебной недели.

### 1.8. Порядок аттестации обучающихся.

Аттестация обучающихся представляет собой оценку качества профессиональной подготовки, направленную на определение уровня освоения обучающимися дисциплин и профессиональных

компетенций по видам деятельности на основании Федерального государственного образовательного стандарта.

Критерии оценки учитывают поэтапное прохождение обучения. Контроль знаний, освоения ОК и ПК осуществляется в форме зачетов и экзаменов, проводимых в форме тестирования, собеседования, самостоятельных практических работ.

Аттестация обучающихся включает в себя текущий контроль, промежуточные аттестации и итоговую государственную аттестацию.

Текущий контроль по предметам общеобразовательного цикла проводится в форме опросов, контрольных работ, тестирования, зачетов дифференцированных и недифференцированных, диктантов, письменных работ, домашних заданий и др. Текущий контроль по результатам освоения профессионального модуля (процедура сертификации освоенной профессиональной компетенции) проводится образовательным учреждением совместно с представителями заказчика.

Промежуточная аттестация по предметам общеобразовательного цикла проводится в форме дифференцированных зачетов. Программа предусматривает аттестацию обучающихся по завершению изучения предметов в форме устных и письменных зачетов, тестирования, защиты реферата и т.д. (за счет часов, отведенных на освоение программа по предмету). Промежуточная аттестация по результатам освоения профессионального модуля проводится в виде поэтапных квалификационных испытаний, проводимых в два этапа:

- 1) тестирование по теоретической части модуля
- 2) выполнение практического задания, соответствующего содержанию модуля;
- 3) квалификационный экзамен по модулю.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессионального модуля.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является предоставление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Помимо данных документов, выпускники могут предоставить отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Итоговая аттестация (1 неделя) включает в себя:

- выпускную практическую квалификационную работу;
- письменную экзаменационную работу.

Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Аттестационной комиссией проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций в соответствии с согласованными с работодателями критериями, утвержденными образовательным учреждением, и присвоение квалификационного разряда по профессиям.

## 2. Сводные данные по бюджету времени (по неделям)

Мес	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль			
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1 курс	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	а	к	к	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у
2 курс	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	а	к	к	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у
3 курс	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	а	п	п	п	п	п	п	к	к	п	п	п	п	п	п

Мес	Март					Апрель				Май					Июнь				Июль				Август			
Нед	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1 курс	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	к	к	к	к	к	к	к	к	к
2 курс	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	т/у	а	к	к	к	к	к	к	к	к	к
3 курс	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	п	а	И	И								

<b>т</b>	Теоретическое обучение
<b>у</b>	Учебная практика
<b>п</b>	Производственная практика

<b>к</b>	Каникулярное время
<b>а</b>	Аттестация
<b>и</b>	Итоговая аттестация



### 3. Учебный план

№№	Распределение учебной нагрузки по курсам и полугодиям																						
	п/п	Разделы, циклы, учебные дисциплины	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Общее кол-во час.	1 курс				Кол-во час. за 1 курс	2 курс				Кол-во час. за 2 курс	3 курс				Кол-во час. за 3 курс
				максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			1 п.		2 п.			1 п.		2 п.			1 п.		2 п.		
						всего занятий	в т. ч.		кол-во недель (17+23)		кол-во недель (17+22)			кол-во недель		кол-во недель							
Лекций, уроков	лаб. и практ. Занятий	7		10	11	12	10		11	12	13	16		17	18	19	22		23	24	25		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	16	17	18	19	21	22	23	24	25	26
	<b>Теоретическое обучение</b>																						
	<b>Общеобразовательный цикл</b>																						
	<b>Инвариантная часть</b> (федеральный компонент – обязательная учебная нагрузка с учетом профиля профессионального образования)																						
	<b>Общие базовые учебные дисциплины</b>								<b>7</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>		<b>17</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>12</b>		<b>8</b>	<b>3</b>	<b>6</b>	<b>20</b>	
ОУД .01	Русский язык и литература	з/Э/дз	<b>428</b>	143	<b>285</b>	285		<b>285</b>	2	2	2	2	<b>80</b>	3	5	5	5	<b>161</b>	4	4	0	0	<b>44</b>
ОУД .02	Иностранный язык	з/дз/-	<b>256</b>	85	<b>171</b>	171		<b>171</b>	3	3	2	2	<b>97</b>	2	1	2	2	<b>74</b>	0	0	0	0	<b>0</b>
ОУД .03	Математика (профильный)	з/з/Э	<b>428</b>	143	<b>285</b>	285		<b>285</b>	2	2	2	2	<b>80</b>	3	5	5	5	<b>161</b>	4	4	0	0	<b>44</b>
ОУД .04	История	з/дз/-	<b>256</b>	85	<b>171</b>	171		<b>171</b>	3	3	2	2	<b>97</b>	2	1	2	2	<b>74</b>	0	0	0	0	<b>0</b>
ОУД .05	Физическая культура	з/дз/-	<b>256</b>	85	<b>171</b>	171		<b>171</b>	3	3	3	3	<b>120</b>	3	0	0	0	<b>51</b>	0	0	0	0	<b>0</b>
ОУД .06	ОБЖ	з/-/-	<b>108</b>	36	<b>72</b>	72		<b>72</b>	1	3	1	2	<b>72</b>	0	0	0	0	<b>0</b>	0	0	0	0	<b>0</b>

ОУД .07	Информатика	з/дз/-	162	54	108	17	91	108	1	1	2	2	63	1	1	2	1	45	0	0	0	0	0
ОУД .08	Физика	з/Э/-	270	90	180	173	7	180	2	1	3	1	69	3	3	2	3	111	0	0	0	0	0
ОУД .09	Химия	з/дз/-	171	57	114	106	8(4/4)	114	1	1	1	1	40	2	1	2	2	74	0	0	0	0	0
ОУД .10	Обществознание ( вкл. экономику и право)	з/з/дз	257	86	171	171		171	1	2	1	1	50	1	2	2	4	85	3	4	0	0	36
ОУД .15	Биология	дз/-/-	54	18	36	31		36	2	1	0	1	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОУД .16	География	-/дз/-	108	36	72	72		72	0	0	0	0	0	2	2	1	2	72	0	0	0	0	0
ОУД .17	Экология	-/-/дз	54	18	36	36		36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	4	0	0	36
	<b>ИТОГО</b>	<b>12з/10дз/3Э</b>	<b>2808</b>	<b>936</b>	<b>1872</b>	<b>1761</b>	<b>98</b>	<b>1872</b>	<b>21</b>	<b>22</b>	<b>19</b>	<b>19</b>	<b>804</b>	<b>22</b>	<b>21</b>	<b>23</b>	<b>26</b>	<b>908</b>	<b>14</b>	<b>16</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>160</b>
	<b>Дополнительные учебные дисциплины</b>																						
УД.01	Технология (основы технического черчения)	дз/-/-	101	34	67			67	2	2	3	0	67	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
УД.02	История сварки	з/дз/-	97	32	36			36	0	0	0	3	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
УД.03	Астрономия	/дз/-	43	14	29			29	0	0	0	0	0	1	3	0	0	29	0	0	0	0	0
УД.04	Технический английский язык	-/-/дз	72	24	48			48	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5	3	0	0	48*
	<b>ИТОГО по циклу</b>	<b>1з/3дз</b>	<b>270</b>	<b>90</b>	<b>180</b>			<b>180</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>103</b>	<b>1</b>	<b>3</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>29</b>	<b>5</b>	<b>3</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>48</b>
	<b>ВСЕГО общ. цикл</b>	<b>13з/13дз/3Э</b>	<b>3078</b>	<b>1026</b>	<b>2052</b>			<b>2052</b>	<b>23</b>	<b>24</b>	<b>22</b>	<b>22</b>	<b>907</b>	<b>23</b>	<b>24</b>	<b>23</b>	<b>26</b>	<b>937</b>	<b>19</b>	<b>19</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>208</b>
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>																						
ОП.01.	Основы инженерной графики	дз/-/-	36	12	24			24	0	0	0	2	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.03.	Основы электротехники	дз/-/-	52	17	35			35	0	0	1	2	35	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.04.	Основы материаловедения	дз/-/-	51	17	35	30	5	35	2	1	1	0	35	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.05.	Допуски и технические измерения	дз/-/-	53	18	35	30	5	35	0	0	2	1	35	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.06.	Основы экономики	-/-/дз	33	11	22			22	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	2	0	0	22
ОП.07.	Безопасность жизнедеятельности	-/дз/-	51	17	34			34	0	0	0	0	0	2	0	0	0	34	0	0	0	0	0
ОП.08.	Охрана труда		51	17	34			34	2	2	0	0	34										
	<b>ИТОГО ПО ЦИКЛУ</b>	<b>-/7дз/-</b>	<b>346</b>	<b>115</b>	<b>219</b>			<b>219</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>34</b>	<b>21</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>22</b>

<b>ОП.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>																						
ПМ.00	Профессиональные модули																						
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварочных швов</b>	<b>Э(к)</b>																					
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	дз/-/-	<b>76</b>	25	<b>51</b>			<b>51</b>	1	1	2	1	<b>51</b>	0	0	0	0	<b>0</b>	0	0	0	0	<b>0</b>
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций: основные приемы сборки изделий под сварку	дз/-/-	<b>34</b>	11	<b>23</b>			<b>23</b>	0	0	1	1	<b>23</b>	0	0	0	0	<b>0</b>	0	0	0	0	<b>0</b>
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	дз/-/-	<b>51</b>	17	<b>34</b>	30	4	<b>34</b>	2	2	0	0	<b>34</b>										
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	дз/-/-	<b>34</b>	11	<b>23</b>			<b>23</b>	0	0	1	1	<b>23</b>										
УП.01	Учебная практика	з/-/-	<b>240</b>	0	<b>240</b>			<b>240</b>	6	6	6	6	<b>240</b>	0	0	0	0	<b>0</b>	0	0	0	0	<b>0</b>
<b>ПМ.02</b>	<b>Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</b>	<b>Э(к)</b>																					
МДК.02.01	Оборудование, техника технология электросварки	дз/-/-	<b>51</b>	17	<b>34</b>			<b>34</b>	0	0	0	0	<b>0</b>	0	0	4	0	<b>24</b>	0	0	0	0	0
МДК.02.02	Технология газовой сварки	-/дз/-	<b>63</b>	21	<b>42</b>			<b>42</b>	0	0	0	0	<b>0</b>	2	2	0	0	<b>42</b>	0	0	0	0	0
МДК.02.03	Электросварочные работы на автоматических полуавтоматических машинах	-/дз/-	<b>38</b>	13	<b>25</b>			<b>25</b>	0	0	0	0	<b>0</b>	1	2	1	0	<b>31</b>	0	0	0	0	0
МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла	з/Э/-	<b>99</b>	33	<b>66</b>			<b>66</b>	0	0	0	0	<b>0</b>	1	1	1	0	<b>27</b>	0	0	0	0	0
МДК.02.05	Технология производства сварочных конструкций	-/дз/-	<b>25</b>	8	<b>17</b>			<b>17</b>	0	0	0	0	<b>0</b>	1	0	0	0	<b>17</b>	0	0	0	0	<b>0</b>
УП.02	Учебная практика	з/з/-	<b>408</b>	0	<b>408</b>			<b>408</b>	0	0	0	0	<b>0</b>	6	6	6	6	<b>270</b>	0	0	0	0	<b>0</b>
<b>ПМ.03</b>	<b>Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</b>	<b>Э(к)</b>																					
МДК.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	-/з/дз	<b>30</b>	10	<b>20</b>			<b>20</b>	0	0	0	0	<b>0</b>	0	0	0	1	<b>12</b>	1	0	0	0	<b>8</b>
МДК.03.02	Технология дуговой наплавки	-/з/дз	<b>42</b>	14	<b>28</b>			<b>28</b>	0	0	0	0	<b>0</b>	0	0	0	1	<b>12</b>	2	0	0	0	<b>16</b>

	деталей																						
МДК.03.03	Технология газовой наплавки	-/з/дз	30	10	20			20	0	0	0	0	0	0	0	0	1	12	1	2	0	0	14
МДК.03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления	-/-/дз	24	8	16			16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	16
УП.03	Учебная практика	-/-/з	48	0	48			48	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	0	0	0	48
ПМ.04	<b>Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</b>	Э(к)																					
МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварочных швов	-/-/дз	27	9	18			18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	0	0	18
УП.04	Учебная практика	-/-/з	18	0	18			18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	0	0	18
ФК.00	<b>Физическая культура</b>	-/з/дз	66	33	33			42	0	0	0	0	0	0	1	1	1	22	1	1	0	0	11
	<b>ИТОГО по циклу</b>	<b>10з/12дз/1Э</b>	<b>1173</b>	<b>210</b>	<b>1164</b>			<b>1173</b>	<b>9</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>9</b>	<b>353</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>10</b>	<b>433</b>	<b>13</b>	<b>15</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>396</b>
ПП.00	Производственная практика	-/-/з	936	0	936			936	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	36	936
	<b>ВСЕГО</b>	<b>24з/32дз/4Э</b>	<b>5524</b>	<b>1348</b>	<b>4176</b>			<b>4176</b>															
	<b>недельная нагрузка</b>								<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>1440</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>1404</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>1332</b>
ПА.00	Промежуточная аттестация																						
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация																						
Консультации на учебную группу по 100 часов в год <b>Государственная итоговая аттестация</b> Выпускная квалификационная работа			<b>ВСЕГО</b>	дисциплин и МДК	<b>1200</b>	<b>1134</b>	<b>396</b>																
				учебной практики	<b>240</b>	<b>270</b>	<b>66</b>																
				производст. Практики	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>936</b>																
				Экзаменов	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>1</b>																
				дифф. Зачётов	<b>9</b>	<b>11</b>	<b>12</b>																
				зачётов	<b>14</b>	<b>7</b>	<b>3</b>																



#### 4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

№	Наименование	№	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>		<b>Полигоны</b>
1	кабинет технической графики	1.	сварочный
2	кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда		<b>Спортивный комплекс</b>
4	кабинет теоретических основ сварки и резки металлов	1.	Спортивный зал
	<b>Лаборатории:</b>	2.	Открытый стадион широкого профиля
1.	материаловедения	3.	Стрелковый тир
2.	электротехники и автоматизации производства		<b>Залы</b>
3.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений		Библиотека
	<b>Мастерские:</b>	2.	Читальный зал с выходом в Интернет
1	слесарная	3.	Актовый зал
2	сварочная		