****

**Задание для**

**Чемпионата рабочих профессий «Навыки мудрых»**

**для специалистов возрастной категории 50+**

**по стандартам Ворлдскиллс Россия**

**по компетенции «Столярное дело»**

«Изготовление оконного блока»

Конкурсное задание включает в себя следующие разделы:

1. Введение
2. Формы участия в конкурсе
3. Задание для конкурса
4. Модули задания и необходимое время
5. Критерии оценки

Проект №1

1. Рабочие чертежи
2. Вид, показывающий соединения для оценивания
3. Фото готового изделия

Количество часов на выполнение задания:

Проект №1 - 5 ч.

Разработано экспертами WSI, WSR.

Страна: Россия

## ВВЕДЕНИЕ

1.1. Название и описание профессиональной компетенции.

1.1.1 Название профессиональной компетенции: Столярное дело.

1.1.2. Описание профессиональной компетенции.

Столя́р — профессиональный рабочий, ремесленник, работающий с деревом, изготавливающий изделия из дерева или изделия на основе дерева. Столяр занимается столярными работами: изготовлением сложной мебели, дверей, окон, арок, лестниц и других изделий из массива древесины. Столяр работает ручным, электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках

Профессия столяра востребована в мебельном производстве, в строительстве домов, в отделке домов, в авиационной промышленности (изготовление деревянных планеров и частей самолетов) и в других сферах.

Столяр должен знать: свойства древесины разных пород, способы ее обработки; дефекты древесины, способы изготовления, пригонки и навески столярных изделий; технологию и оборудование.

1.2. Область применения

1.2.1. Каждый Эксперт и Участник обязан ознакомиться с данным Конкурсным заданием.

1.3. Сопроводительная документация

1.3.1. Поскольку данное Конкурсное задание содержит лишь информацию, относящуюся к соответствующей профессиональной компетенции, его необходимо использовать совместно со следующими документами:

• «WorldSkills Russia», Техническое описание. Столярное дело;

• «WorldSkills Russia», Правила проведения чемпионата

• Принимающая сторона – Правила техники безопасности и санитарные нормы.

## 2. ФОРМЫ УЧАСТИЯ В КОНКУРСЕ

Индивидуальный конкурс.

## 3. ЗАДАНИЕ ДЛЯ КОНКУРСА

Содержанием конкурсного задания являются Столярные работы. Проект №1: Участники соревнований получают чертеж и задание. Конкурсное задание имеет несколько модулей, выполняемых последовательно. Каждый выполненный модуль оценивается отдельно.

Конкурс включает в себя черчение переднего вида полноразмерного проекта (Приложение 1) и выполнение изделия по чертежу.

Окончательные аспекты критериев оценки уточняются членами жюри. Оценка производится как в отношении работы модулей, так и в отношении процесса выполнения конкурсной работы. Если участник конкурса не выполняет требования техники безопасности, подвергает опасности себя или других конкурсантов, то такой участник может быть отстранен от конкурса.

Время и детали конкурсного задания в зависимости от конкурсных условий могут быть изменены членами жюри.

Конкурсное задание должно выполняться помодульно. Выполнение всех модулей должно быть оценено в конце первого дня. Участники могут использовать ручной и электрифицированный столярный инструмент. Проект представлен в форме 2D. Это оконный блок, который сделан с использованием ряда соединений, применяемых в столярном деле.

Конкурс включает в себя полноразмерный чертеж, формирование соединений, сборка изделия и отделка.

## 4. МОДУЛИ ЗАДАНИЯ И НЕОБХОДИМОЕ ВРЕМЯ

Модули и время Проект №1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование модуля | Рабочее время | Время на задание |
| 1 | Модуль 1: Выполнение полноразмерного чертежа. | С1 09.30-10:30 | 1 час |
| 2 | Модуль 2: Формирование соединений и сборка оконного блока. | С1 10.30-13.30 | 3 часа |
| 3 | Модуль 3: Внешний вид и отделка | С1 14.00-15.00 | 1 час |

**Модуль 1:** Выполнение полноразмерного чертежа**.**

Участнику необходимо выполнить полноразмерный чертеж 1:1.

Умение:

* Начертить полноразмерный, 1:1, вид спереди;
* Чертить прямые, «решительные», точные линии, четко соблюдать места пересечений;
* Чертить линии однородной толщины и правильного веса;
* Чертить все необходимые типы линий: финишные линии, линии невидимого контура, линии разъема;
* Чертить точные, с правильными пропорциями, детали соединений. Все скрытые детали должны быть показаны на чертеже;
* Размеры: Убедиться в точности размеров (погрешность до 1мм);
* При необходимости чертить горизонтальные и вертикальные разрезы каждого компонента (погрешность до 1мм);
* Создать законченный чертеж / план, лишенный грязных пятен от карандашного грифеля или разводов от ластика.

**Модуль 2:** Формирование соединений и сборка оконного блока.

Сформировать аккуратные соединения, соответствующие чертежу и плотно подогнанные друг к другу, используя ручной и электрифицированный столярный инструмент.

Толщина шипового соединения равна трем равным частям.

Сформировать законченные соединения, соответствующие чертежу и размерам с максимальным зазором 0,3 мм на плечах.

**Модуль 3:** Внешний вид и отделка. Изготовить столярное изделие с идеально подогнанными деталями. Столярное изделие должно быть без сколов и других дефектов, отшлифованное.

## 5. Критерии оценки

В данном разделе определены критерии оценки и количество начисляемых баллов (субъективные и объективные). Общее количество баллов по всем критериям оценки составляет 75 баллов.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Раздел | Критерий | Оценки | | |
| Субъективная | Объективная | Общая |
| А | Чертеж | 2 | 3 | 5 |
| В | Внутренние соединения | 3 | 0 | 3 |
| С | Внешние соединения | 0 | 6 | 6 |
| D | Отделка и внешний вид | 14 | 0 | 14 |
| Е | Соответствие | 0 | 2,5 | 2,5 |
| F | Измерения | 0 | 6 | 6 |
| G | Материал | 0 | 3 | 3 |
| Итого = | | 19 | 20,5 | 39,5 |

**Детальные критерии оценивания**

**Детальный критерий оценивания: А**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **А** | **Чертёж** |  | **Субъективный** | **Объективный** | | **Баллы** |
| Чертёжная работа  Соединения  Размеры | 2.0 | 1.0  2.0 | 5.0 | |
| **Итог** | | | 5.0 | |

Основные размеры: отклонение в пределах 1мм = 0.40;

в пределах 2мм = 0.20; более 2мм = 0.

Дополнительные размеры: отклонение в пределах 1мм=0.30; более 1мм=0

**Детальный критерий оценивания: B**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **B** | **Внутренние соединения** |  | **Субъективный** | **Объективный** | | **Баллы** |
| Соединение А  Соединение В  Соединение С | 1.0  1.0  1.0 |  | 3.0 | |
| **Итог** | | | 3.0 | |

**Детальный критерий оценивания: С**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **С** | **Наружные соединения** |  | **Субъективный** | **Объективный** | **Баллы** |
| Соединение А  Соединение В  Соединение С |  | 2.0  2.0  2.0 | 6.0 |
| **Итог** | | | **6.0** |

**Детальный критерий оценивания: D**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **D** | **Отделка и внешний вид** |  | **Субъективный** | **Объективный** | **Баллы** |
| Чистота поверхности оконной рамы  Коробление оконной рамы | 12.0  2.0 |  | 14 |
| **Итог** | | | **14.0** |

**Детальный критерий оценивания: E**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **E** | **Соответствие чертежу** |  | **Субъективный** | **Объективный** | **Баллы** |
| Отсутствует компонент/деталь  Соответствует чертежу |  | 1.0  1.5 | 2.5 |
| **Итог** | | | **2.5** |

Нет пропущенных компонентов=100%;1 пропущ.компонент=50%; 2 или более=0%.

Полное соответствие=100%; 1 несоответствие=50%; 2 или более=0%.

**Детальный критерий оценивания: F**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **F** | **Измерение-**  **соответствие размеров** | **Основные размеры** | **Субъективный** | **Объективный** | **Баллы** |
| Размер 1 40  Размер 2 496  Размер 3 496  Размер 4 496 |  | 1.5  1.5  1.5  1.5 | 6.0 |
| **Итог** | | | **6.0** |

Основные размеры: отклонения в пределах 1 мм - 100%; отклонения до и включая 2 мм - 50%; отклонения более 2 мм - 0%.

Дополнительные размеры: отклонения в пределах 1 мм - 100%; отклонения более 1 мм - 0%

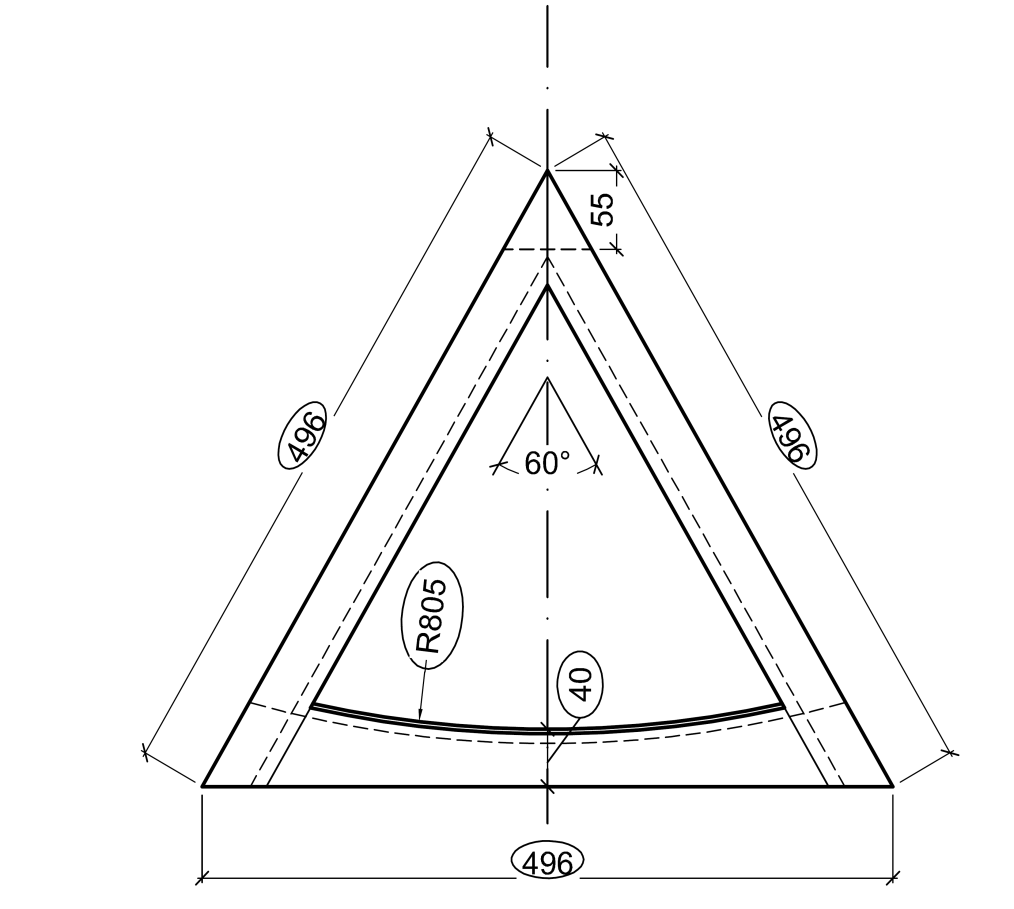
**Детальный критерий оценивания: Ж**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ж** | **Материал** |  | **Субъективный** | **Объективный** | **Баллы** |
| Замена одной части  Замена последующих частей |  | 2.0  1.0 | 3.0 |
| **Итог** | | | **3.0** |
|  | | **Общий итог** | | | **75.0** |

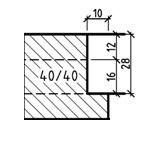
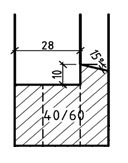
За замены заготовок - не более 3 баллов

**ПРОЕКТ №1**

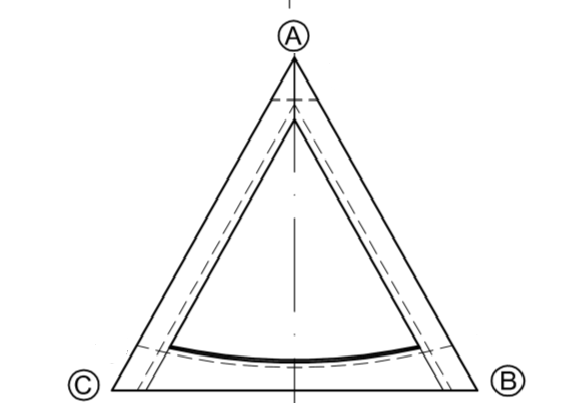
1. **РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**.



**Разрезы изделия**

# 7. Вид, показывающий соединения для оценивания.



# 8. Фото готового изделия

